

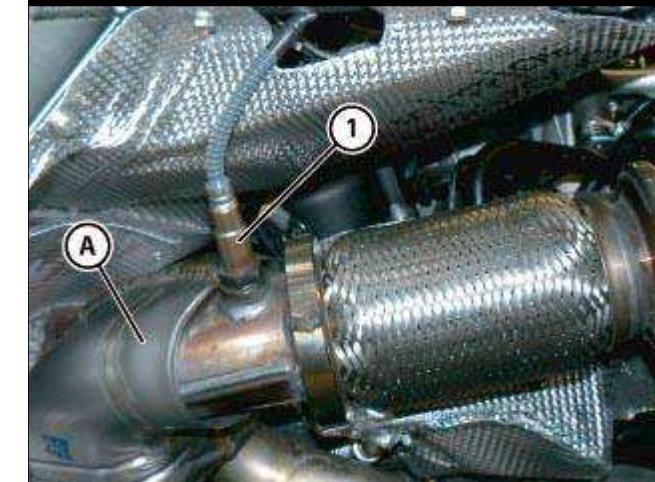
B7.02 排气歧管

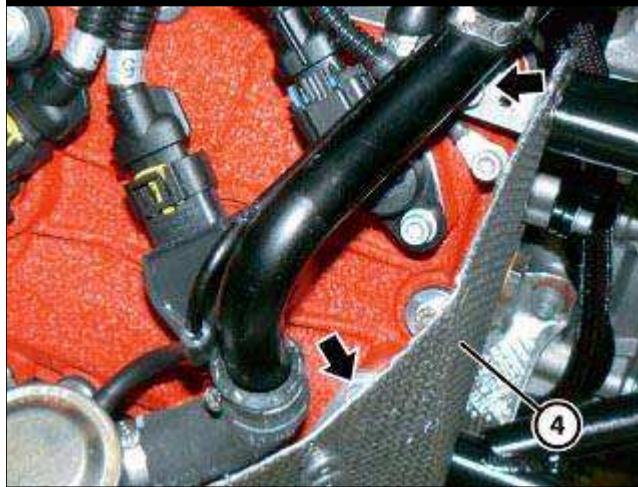
拆卸排气歧管

- ▶ 拆卸发动机舱装饰护罩 (E3.13).
i 拆卸侧面装饰护罩。
- ▶ 拆下后部车身平底板部分 (E3.12).
- ▶ 仅适用于左侧排气歧管. 拆卸压缩机 (F5.03).
i 不要从系统断开, 并用夹子紧固至底盘。
- ▶ 拆卸后部轮拱罩 (E3.05).
i 拆卸左后侧轮拱罩。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

● 从排气歧管 (A) 拧下并拆卸氧传感器 (1)。

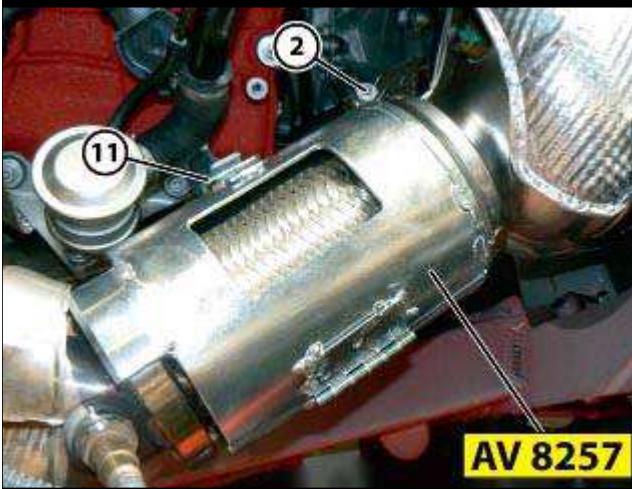




● 从上方作业, 松开指示的紧固左侧隔热罩 (4) 的两个螺钉。



● 从车轮室处作业, 松开指示的螺钉。
● 通过车轮室拆卸左侧隔热罩 (4)。
i 必要时, 可略微弯曲左侧隔热罩 (4), 以方便操作。



左侧排气歧管

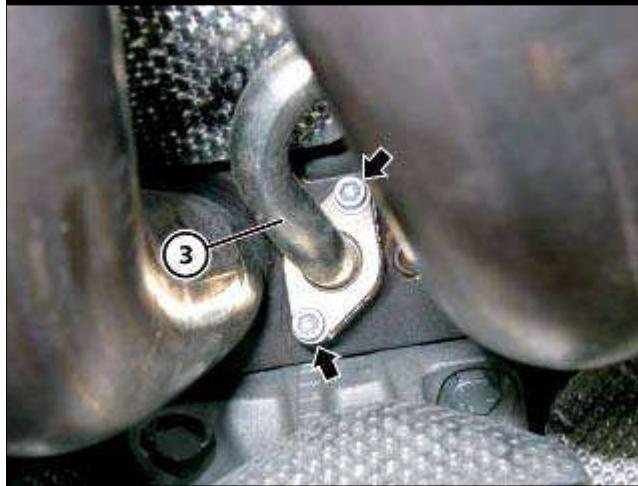
- 将模板 (AV 8257) 安装在排气歧管柔性部件上, 如旁边照片所示。
- 将凸耳 (11) 紧固至相应的挂钩, 以固定模板 (AV 8257)。
- 松开催化转换器和排气歧管之间的夹箍 (2)。



右侧排气歧管

- 将模板 (AV 8257) 安装在排气歧管柔性部件上, 如旁边照片所示。
- 将凸耳 (11) 紧固至相应的挂钩, 以固定模板 (AV 8257)。
- 松开催化转换器和排气歧管之间的夹箍 (2)。

- 从排气歧管上拆卸模板 (AV 8257)。



● 松开指示的将二次空气管 (3) 紧固至排气歧管的螺钉。



● 松开指示的将二次空气管 (3) 紧固至相应阀的螺钉。



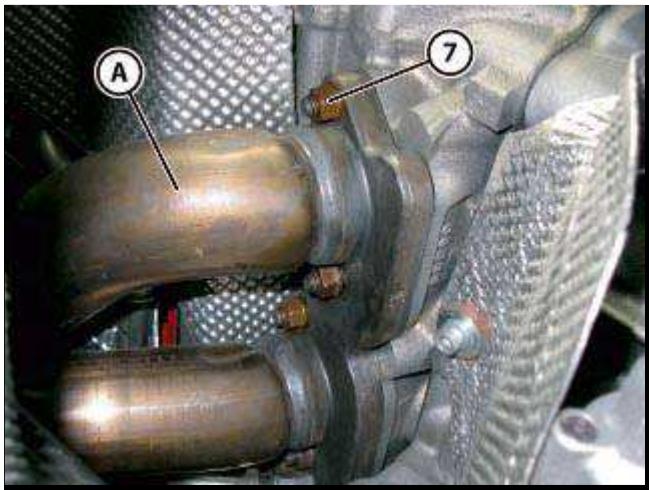
● 拆卸二次空气管并取出排气歧管和阀上相应密封件 (5)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



仅适用于左侧排气歧管

● 松开指示的螺钉并取出保护压缩机的隔热罩 (6)。



- 松开将排气歧管 (A) 紧固至气缸盖的八个螺母 (7)。
- 通过车轮室拆卸排气歧管 (A)。



- 从排气歧管取出密封圈 (8)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

重新安装排气歧管



拧紧力矩

| | | Nm | 等级 |
|-------------|----|-------|----|
| 将排气歧管紧固至气缸盖 | 螺母 | 25 Nm | B |
| 紧固空调压缩机隔热罩 | 螺钉 | 9 Nm | C |
| 紧固二次空气阀 | 螺钉 | 10 Nm | B |



拧紧力矩

| | | Nm | 等级 |
|-------------|------|-------|----|
| 紧固刚性二次空气系统管 | 螺钉 | 10 Nm | B |
| 紧固气缸盖隔热板 | 螺钉 | 10 Nm | B |
| 氧传感器 | 氧传感器 | 50 Nm | B |



绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

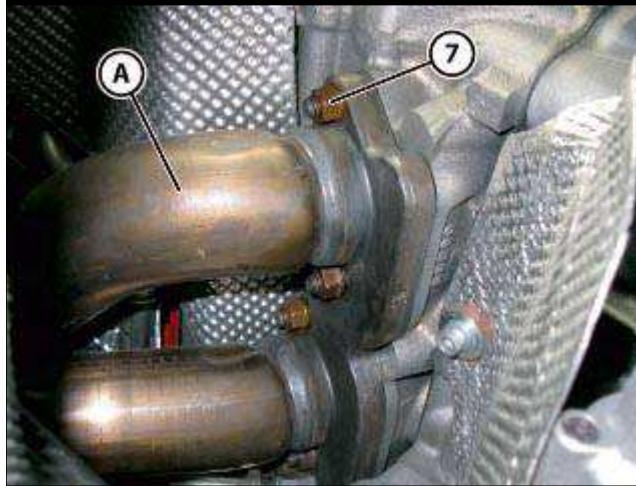
- 更换衬垫 (9)，将新的部件安装在排气歧管上相应的底座中。



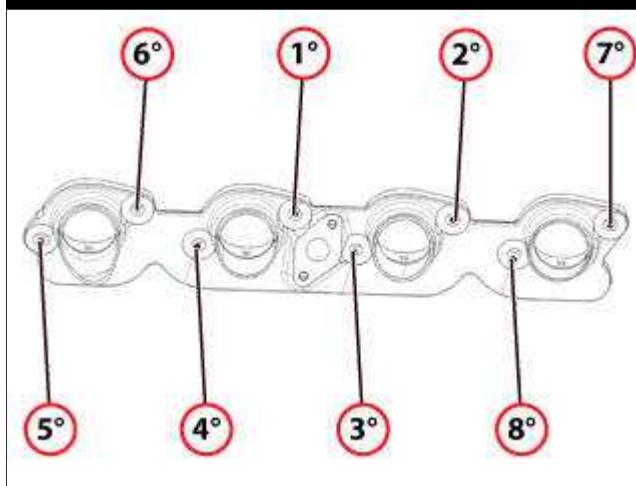
检查并确认气缸盖和歧管上的衬垫接触面完全平坦；必要时，去除任何硬壳或衬垫残渣。
使用耐高温铜基润滑脂 **COPASLIP** 润滑气缸盖双头螺栓。

绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 更换金属排气歧管衬垫 (8)，将新的部件安装在相应的双头螺栓上。



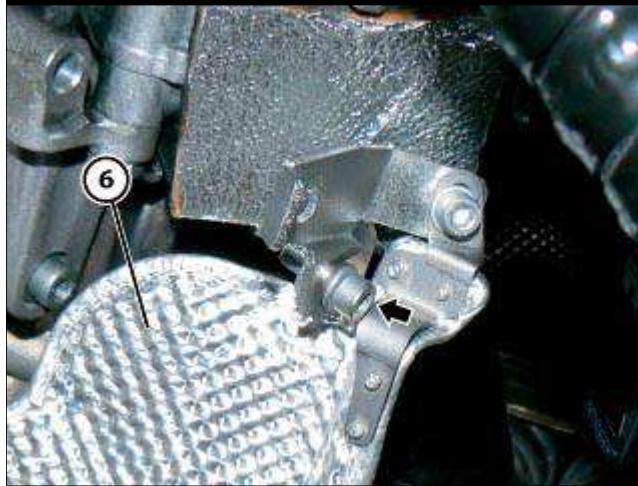
● 将排气歧管 (A) 安装和紧固至气缸盖，部分拧紧八个螺母 (7)。



● 按照给定顺序拧紧八个螺母。



| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 螺母 | 25 Nm | B |



仅适用于左侧排气歧管

- 安装并紧固压缩机隔热罩 (6)，拧紧指示的螺钉。

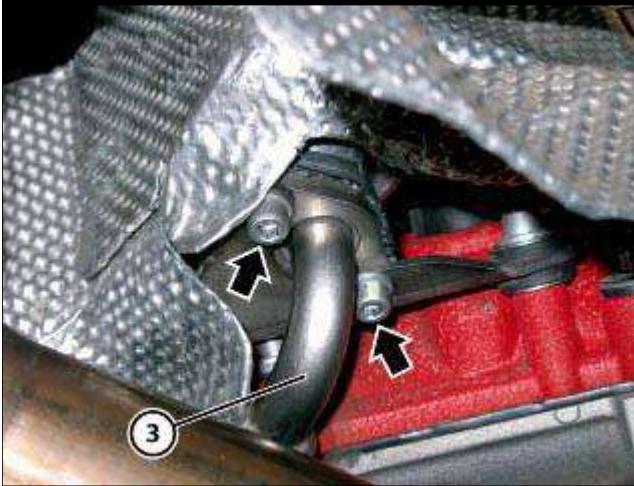


| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|------|----|
| 螺钉 | 9 Nm | C |



- 更换排气歧管上的衬垫 (5) 和阀。

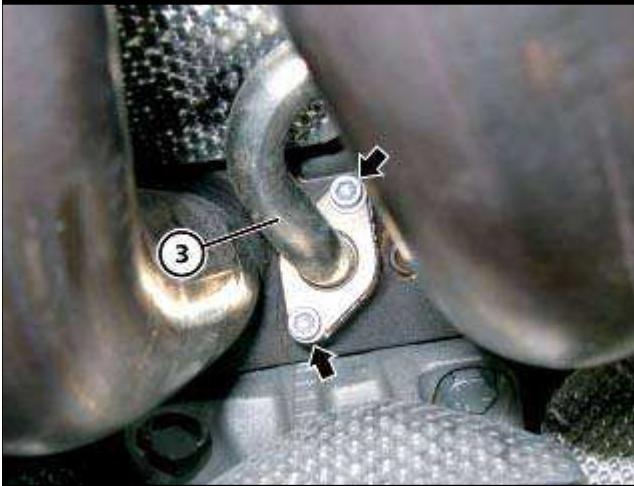
中国技师俱乐部
QQ:585622708



● 将二次空气系统管 (3) 安装在相应座内，并通过拧紧指示的两个螺钉紧固至阀/固定支架。



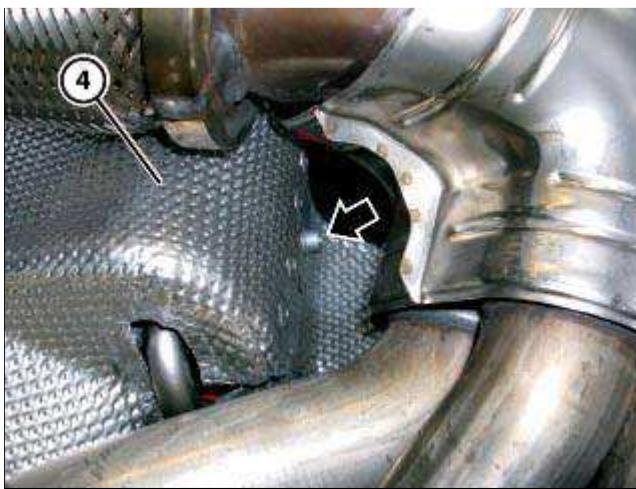
| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 螺钉 | 10 Nm | B |



● 拧紧指示的将二次空气系统管 (3) 紧固至排气歧管的螺钉。



| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 螺钉 | 10 Nm | B |



仅适用于右侧排气歧管

- 从车轮室处作业, 安装右侧隔热罩 (4)。
- i* 只能在调节排气系统之后安装左侧隔热罩。
- 拧紧指示的螺钉。



| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 螺钉 | 10 Nm | B |

- 必要时, 将右侧隔热罩 (4) 弯曲至最初的形式。



仅适用于右侧排气歧管

- 从上方作业, 拧紧指示的紧固右侧隔热罩 (4) 的两个螺钉。

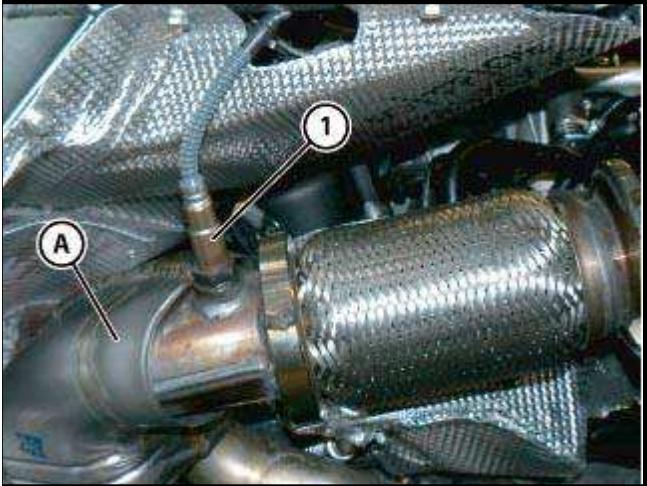


| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 螺钉 | 10 Nm | B |



绝对不得重复使用已受到工作温度影响的排气系统夹箍和衬垫。始终用新部件更换。
只有新的废气排放系统夹箍和衬垫才能在初始安装期间为了进行调节而拆卸和重新安装。

- 更换紧固在催化转换器上的夹箍 (2)，并通过拧紧相应螺母部分地拧紧新部件。



- 将氧传感器 (1) 安装和拧紧至排气歧管 (A)。



| 拧紧力矩 | Nm | 等级 |
|------|-------|----|
| 氧传感器 | 50 Nm | B |

- 仅适用于左侧排气歧管. 重新安装压缩机 (F5.03).
- 调节排气系统 (B7.04).
- 安装后部轮拱罩 (E3.05).
- 重新安装后部车身平底板部分 (E3.12).
- 重新安装发动机舱装饰护罩 (E3.13).